

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА «ОКСИДАН» ТУ РБ 37430824.001-97

Средство для обработки металлических поверхностей и изделий. Легко удаляет ржавчину и загрязнения. Благодаря специально подобранным компонентам слой ржавчины превращается в фосфатный слой, который защищает обрабатываемый предмет или поверхность от дальнейшего окисления. После удаления избытка плёнки (натёков) поверхность может быть покрашена.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид	Прозрачная слабоокрашенная жидкость. Выпадение незначительного осадка или незначительное помутнение не являются браковочными факторами.
Концентрация водородных ионов (рН) 1% раствора	1,0 - 3,0
Плотность, г/см³ (20°С)	1,10 – 1,30
Срок годности	3 года от даты изготовления
Условия хранения	Вещество хранится в таре предприятия-изготовителя при температуре 0° до +30° С.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

После удаления остатков грязи нанести неразбавленный продукт на поверхность или поместить очищаемый предмет в жидкость. Время обработки зависит от толщины слоя ржавчины и составляет от 1 до 24 часов. Желательно проведение предварительных испытаний перед применением. Разрешается производить покраску и нанесение различных покрытий на образующийся фосфатный слой. При необходимости можно удалить избытки фосфатного слоя, а затем наносить грунтовку и краску. Расход на 1 м² - 200-250 мл.

По параметрам острой внутрижелудочной токсичности средство согласно классификации ГОСТ 12.1.007 относится к веществам 3-го класса опасности (умеренно опасные вещества).



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При попадании концентрата в глаза или на кожу – обильно промыть водой.

При работе со средством использовать средства защиты (кислотоустойчивый костюм, резиновые перчатки, защитные очки).

